

< 1.100
N/mm²



PRODUCT DESCRIPTION

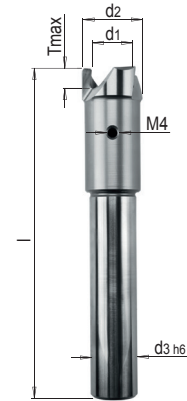
» Matching the E 2130 and E 21311 O-rings

MATERIAL

» HSS



Z	d4	l	T max.	d3	d2	d1	No.	EUR
3	5	75	5	8	11	7	WZB 32112/11 / 7	< >
3	5	90	5	10	12.5	7.5	WZB 32112/12,5/ 7,5	< >
3	6	100	5	12	15.5	9.3	WZB 32112/15,5/ 9,3	< >
3	8	100	6	12	17.3	11	WZB 32112/17,3/11	< >
3	10	112	7	16	19.5	13.2	WZB 32112/19,5/13,2	< >
3	10	112	7	16	20.8	14.5	WZB 32112/20,8/14,5	< >
3	12	112	7	16	23	16.8	WZB 32112/23 /16,8	< >
3	12	112	7	16	24.8	18.5	WZB 32112/24,8/18,5	< >
5	12	125	7	16	26.8	20.5	WZB 32112/26,8/20,5	< >
5	12	125	7	16	28.8	22.5	WZB 32112/28,8/22,5	< >



REFERENCE VALUES FOR COUNTERSINKING

WZB 32112	Material	Strength	Vc ¹ m/min.	d										
				11	12.5	15.5	17.3	19.5	20.8	23	24.8	26.8	28.8	
				f ² (mm/u)										
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	1.2083	780 N/mm ²	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2085	1080 N/mm ²	10	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2162	660 N/mm ²	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2311	1080 N/mm ²	14	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2312	1080 N/mm ²	14	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2316	1010 N/mm ²	10	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2343	780 N/mm ²	8	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2379	780 N/mm ²	8	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2767	830 N/mm ²	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2842	775 N/mm ²	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08

1) Vc: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

i You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.