



PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Hohe Steifigkeit und Vibrationsdämpfung
- » Hochpräziser Plattensitz
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit und Wuchtgüte

WP 3D-Vollradiusfräser mit VHM-Schaft										
WZT 1801	E	d1	d3	d4	l1	d	PG	l	Nr.	EUR
	E18 (T 6)	5,8	6	-	20	6	06	100	WZT 1801/06/100	<>
	E18 (T 6)	5,8	6	-	70	6	06	150	WZT 1801/06/150	<>
	E19 (T 8)	7	8	-	25	8	08	80	WZT 1801/08/ 80	<>
	E19 (T 8)	7	8	-	25	8	08	100	WZT 1801/08/100	<>
	E19 (T 8)	7	8	-	40	8	08	150	WZT 1801/08/150	<>
	E20 (T15)	8,8	10	-	35	10	10	80	WZT 1801/10/ 80	<>
	E20 (T15)	8,8	10	-	35	10	10	120	WZT 1801/10/120	<>
	E20 (T15)	8,8	10	-	50	10	10	150	WZT 1801/10/150	<>
	E21 (T20)	10,5	12	-	35	12	12	80	WZT 1801/12/ 80	<>
	E21 (T20)	10,5	12	-	35	12	12	120	WZT 1801/12/120	<>
	E21 (T20)	10,5	12	-	50	12	12	160	WZT 1801/12/160	<>
	E22 (T20)	14	16	-	40	16	16	100	WZT 1801/16/100	<>
	E22 (T20)	14	16	-	40	16	16	140	WZT 1801/16/140	<>
	E22 (T20)	14	16	-	55	16	16	175	WZT 1801/16/175	<>
WP 3D-Vollradiusfräser mit Stahlschaft										
WZT 1802	E	d1	d3	d4	l1	d	PG	l	Nr.	EUR
	E21 (T20)	10,5	12	-	32	12	12	90	WZT 1802/12/ 90	<>
	E21 (T20)	10,5	12	-	32	12	12	130	WZT 1802/12/130	<>
	E21 (T20)	10,5	12	-	46	12	12	150	WZT 1802/12/150	<>
	E22 (T20)	14	16	-	36	16	16	100	WZT 1802/16/100	<>
	E22 (T20)	14	16	-	36	16	16	140	WZT 1802/16/140	<>
	E22 (T20)	14	16	-	53	16	16	160	WZT 1802/16/160	<>
	E23 (T20)	18	20	-	45	20	20	160	WZT 1802/20/160	<>
	E23 (T20)	18	20	-	61	20	20	175	WZT 1802/20/175	<>
WP 3D-Vollradiusfräser mit Einschraubgewinde										
WZT 1804	E	d2	d3	d4	l1	d	PG	l	Nr.	EUR
	E19 (T 8)	M 6	10	6,5	25	8	08	-	WZT 1804/08/ 6	<>
	E20 (T15)	M 6	10	6,5	25	10	10	-	WZT 1804/10/ 6	<>
	E21 (T20)	M 6	10	6,5	25	12	12	-	WZT 1804/12/ 6	<>
	E21 (T20)	M 8	13	8,5	26	12	12	-	WZT 1804/12/ 8	<>
	E22 (T20)	M 8	13	8,5	26	16	16	-	WZT 1804/16/ 8	<>
	E23 (T20)	M10	18	10,5	30	20	20	-	WZT 1804/20/10	<>

1) E: Passende Schrauben WZE 100 / WZE 200

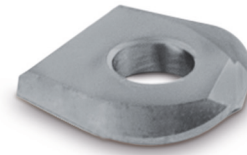
2) PG: Plattengröße


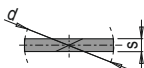
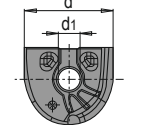


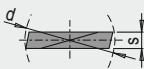
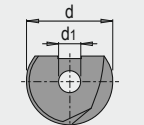

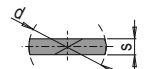
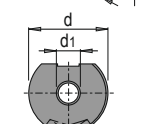



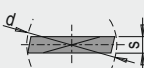
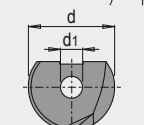
Lieferung ohne Wendeplatte, mit Schraube für Wendeplatte



PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Hochpräzise Geometrie mit gedrahter Schneidkante
- » Für gehärtete Materialien bis 63 HRC
- » Zum Schruppen, Semischlichten und Schlichten




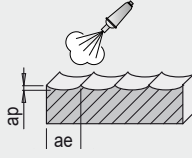
WZP 180		d	d1	s	System	PG ¹⁾	PS ²⁾	 Stk./VPE	Nr.	EUR		
Air Jet		12	5	2,5	WZP 180	12	MA54	10	WZP 180/12/MA54	<>		
		16	5	3	WZP 180	16	MA54	10	WZP 180/16/MA54	<>		
										<>		
 	 	6	2,5	1,6	WZP 180	06	FU854	10	WZP 180/06/FU854	<>		
		8	3	2	WZP 180	08	FU854	10	WZP 180/08/FU854	<>		
		8	3	2	WZP 180	08	FX854	10	WZP 180/08/FX854	<>		
		10	4	2,5	WZP 180	10	FU854	10	WZP 180/10/FU854	<>		
		10	4	2,5	WZP 180	10	FX854	10	WZP 180/10/FX854	<>		
		12	5	2,5	WZP 180	12	FU854	10	WZP 180/12/FU854	<>		
		12	5	2,5	WZP 180	12	FX854	10	WZP 180/12/FX854	<>		
		16	5	3	WZP 180	16	FU854	10	WZP 180/16/FU854	<>		
		16	5	3	WZP 180	16	FX854	10	WZP 180/16/FX854	<>		
		20	5	3	WZP 180	20	FU854	10	WZP 180/20/FU854	<>		
		20	5	3	WZP 180	20	FX854	10	WZP 180/20/FX854	<>		
		 	 	6	2,5	1,6	WZP 180	06	MU854	10	WZP 180/06/MU854	<>
8	3			2	WZP 180	08	MU854	10	WZP 180/08/MU854	<>		
8	3			2	WZP 180	08	MX854	10	WZP 180/08/MX854	<>		
10	4			2,5	WZP 180	10	MU854	10	WZP 180/10/MU854	<>		
10	4			2,5	WZP 180	10	MX854	10	WZP 180/10/MX854	<>		
12	5			2,5	WZP 180	12	MU854	10	WZP 180/12/MU854	<>		
12	5			2,5	WZP 180	12	MX854	10	WZP 180/12/MX854	<>		
16	5			3	WZP 180	16	MU854	10	WZP 180/16/MU854	<>		
16	5			3	WZP 180	16	MX854	10	WZP 180/16/MX854	<>		
  	 			6	2,5	1,6	WZP 180	06	F10	5	WZP 180/06/F10	<>
				8	3	2	WZP 180	08	F10	5	WZP 180/08/F10	<>
				10	4	2,5	WZP 180	10	F10	5	WZP 180/10/F10	<>
		12	5	2,5	WZP 180	12	F10	5	WZP 180/12/F10	<>		
		16	5	3	WZP 180	16	F10	5	WZP 180/16/F10	<>		

1) PG: Plattengröße


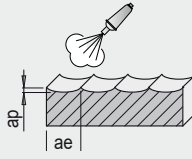
2) PS: Plattensorte

 Übersicht der Plattensorten auf Seite IL


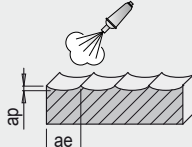
RICHTWERTE SCHRUPPEN

WZP 180 	Werkstoff	Festigkeit	PS	Vc m/min.	d				
					12	16	20	25	
					fz (mm/z)				
	1.1730	640 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2083	780 N/mm ²	MA54	160	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2085	1080 N/mm ²	MA54	160	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2162	660 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2311	1080 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2312	1080 N/mm ²	MA54	200	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2316	1010 N/mm ²	MA54	160	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2343	780 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2379	780 N/mm ²	MA54	160	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2714HH	1350 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2767	830 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	1.2842	775 N/mm ²	MA54	180	0.250	0.350	0.400	0.450	
	Stahl	1400 N/mm ²	MA54	160	0.250	0.350	0.400	0.450	
	ap (mm)					3.00	4.00	5.00	6.25
	ae (mm)					1.20	1.60	2.00	2.50


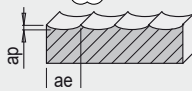
RICHTWERTE SCHLICHTEN

WZP 180 	Werkstoff	Festigkeit	PS	Vc m/min.	d						
					6	8	10	12	16	20	25
					fz (mm/z)						
	1.1730	640 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2083	780 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2083	52 HRC	FX854	240	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2085	1080 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2162	660 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2162	52 HRC	FX854	240	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2311	1080 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2312	1080 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2316	1010 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2343	780 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2343	52 HRC	FX854	240	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2379	780 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2379	60 HRC	FX854	180	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2714HH	1350 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2767	830 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2767	52 HRC	FX854	240	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2842	775 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
1.2842	60 HRC	FX854	160	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400	
Stahl	1400 N/mm ²	FU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400	
ap (mm)					0.10	0.15	0.15	0.20	0.25	0.25	0.30
ae (mm)					0.12	0.16	0.20	0.24	0.32	0.40	0.50

RICHTWERTE SCHLICHTEN

WZP 180 	Werkstoff	Festigkeit	PS	Vc m/min.	d						
					6	8	10	12	16	20	25
					fz (mm/z)						
	1.1730	640 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2083	780 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2083	52 HRC	MX854	240	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	1.2085	1080 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2162	660 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2162	52 HRC	MX854	240	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	1.2311	1080 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2312	1080 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2316	1010 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2343	780 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2343	52 HRC	MX854	240	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	1.2379	780 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2379	60 HRC	MX854	180	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	1.2714HH	1350 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2767	830 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2767	52 HRC	MX854	240	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	1.2842	775 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
	1.2842	60 HRC	MX854	160	0.080	0.080	0.100	0.180	0.200	0.200	0.250
	Stahl	1400 N/mm ²	MU854	290	0.100	0.150	0.200	0.250	0.300	0.400	0.400
ap (mm)					0.10	0.15	0.15	0.20	0.25	0.25	0.30
ae (mm)					0.12	0.16	0.20	0.24	0.32	0.40	0.50

RICHTWERTE SCHLICHTEN

WZP 180 	Werkstoff	Korngröße	PS	Vc m/min.	d				
					6	8	10	12	16
					fz (mm/z)				
	Graphit	1 - 4 μ	F10	400	0.120	0.150	0.180	0.200	0.300
	Graphit	5 - 8 μ	F10	450	0.120	0.150	0.180	0.200	0.300
	Graphit	9 - 12 μ	F10	500	0.120	0.150	0.180	0.200	0.300
	Graphit	13 - 25 μ	F10	600	0.120	0.150	0.180	0.200	0.300
ap (mm)					0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
ae (mm)					0.12	0.16	0.20	0.24	0.32