



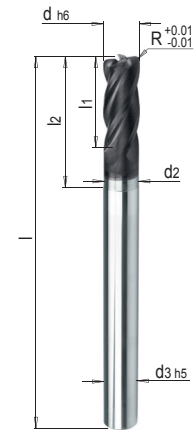
PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Mit höchster Präzision im μ -Bereich
- » Hohe Form- und Rundlaufgenauigkeit
- » Hochleistungs-Fräser für Graphitwerkstoffe

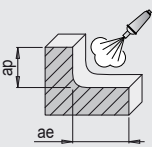
MATERIAL

- » VHM, diamantbeschichtet

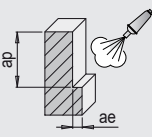
Z	d2	d3	l	l1	d	l2	R	Nr.	EUR
4	7,8	8	90	16	8	30	0,5	WZF 27998/8 /30 /0,5	< >
4	7,8	8	90	16	8	30	1	WZF 27998/8 /30 / 1	< >
4	7,8	8	100	16	8	60	0,5	WZF 27998/8 /60 /0,5	< >
4	7,8	8	100	16	8	60	1	WZF 27998/8 /60 / 1	< >
4	7,8	8	120	16	8	80	0,5	WZF 27998/8 /80 /0,5	< >
4	7,8	8	120	16	8	80	1	WZF 27998/8 /80 / 1	< >
4	9,8	10	90	20	10	35	0,5	WZF 27998/10 /35 /0,5	< >
4	9,8	10	90	20	10	35	1	WZF 27998/10 /35 / 1	< >
4	9,8	10	100	20	10	60	0,5	WZF 27998/10 /60 /0,5	< >
4	9,8	10	100	20	10	60	1	WZF 27998/10 /60 / 1	< >
4	9,8	10	120	20	10	80	0,5	WZF 27998/10 /80 /0,5	< >
4	9,8	10	120	20	10	80	1	WZF 27998/10 /80 / 1	< >
4	11,8	12	100	24	12	40	0,5	WZF 27998/12 /40 /0,5	< >
4	11,8	12	100	24	12	40	1	WZF 27998/12 /40 / 1	< >
4	11,8	12	108	24	12	60	0,5	WZF 27998/12 /60 /0,5	< >
4	11,8	12	108	24	12	60	1	WZF 27998/12 /60 / 1	< >
4	11,8	12	120	24	12	80	0,5	WZF 27998/12 /80 /0,5	< >
4	11,8	12	120	24	12	80	1	WZF 27998/12 /80 / 1	< >



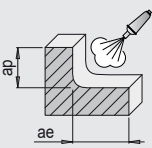
RICHTWERTE SCHRUPPEN

WZF 27998	Werkstoff	Korngröße	Vc ¹ m/min.	d		
				8	10	12
				fz ² (mm/z)		
	Graphit	1 - 4 μ	200	0.080	0.100	0.125
	Graphit	5 - 8 μ	250	0.089	0.112	0.140
	Graphit	9 - 12 μ	300	0.100	0.126	0.156
	Graphit	13 - 25 μ	350	0.113	0.140	0.159
	ap (mm) ae (mm)			11.20 2.00	14.00 2.50	16.80 3.00

RICHTWERTE SCHLICHTEN

WZF 27998	Werkstoff	Korngröße	Vc ¹ m/min.	d		
				8	10	12
				fz ² (mm/z)		
	Graphit	1 - 4 μ	250	0.090	0.115	0.143
	Graphit	5 - 8 μ	300	0.113	0.128	0.160
	Graphit	9 - 12 μ	350	0.115	0.145	0.179
	Graphit	13 - 25 μ	400	0.129	0.160	0.182
	ap (mm) ae (mm)			12.00 0.80	15.00 1.00	18.00 1.20

RICHTWERTE BODEN SCHLICHTEN

WZF 27998	Werkstoff	Korngröße	Vc ¹ m/min.	d		
				8	10	12
				fz ² (mm/z)		
	Graphit	1 - 4 μ	250	0.080	0.100	0.125
	Graphit	5 - 8 μ	300	0.089	0.112	0.140
	Graphit	9 - 12 μ	350	0.100	0.126	0.156
	Graphit	13 - 25 μ	400	0.113	0.140	0.159
	ap (mm) ae (mm)			0.50 5.00	0.50 7.00	0.50 9.00

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

2) fz: Vorschub pro Schneide (mm/z)



Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator