

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Risparmio dei costi e dei tempi di lavorazione grazie alla combinazione di più processi di lavorazione in uno staffaggio
- » Lavorazione efficiente di espulsori, punzoni per tranciatura, e di altri pezzi di montaggio
- » La struttura stabile permette una tolleranza precisa della lunghezza e degli angoli e una lavorazione priva di vibrazioni



CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- » Mola di troncatura ad alta prestazione, senza tessuto V 72710/ 100/ 1/ 20 (unità di confezione 10 pz.)
- » Chiave maschio esagonale con impugnatura a TV 30030/ 3/ 100
- » Chiave maschio esagonale con impugnatura a TV 30030/ 5/ 150
- » Chiave a compasso V 32860/ 35/ 180/ A
- » Chiave a compasso V 32860/ 35/ 200/ C

L	B	H	Peso	Alimentazione CEE	Lunghezza del pezzo	N°	#CU#
970	540	520	120 kg	16 A	370	GMT 6000/ 370	XX,YY

i Disponibile solo in Europa

DATI TECNICI

GMT 6000/ 370	Valore
Attacco elettrico	400V/16A 50Hz
Prestazione motore mola da taglio	0,75 kW
Giri motore mola da taglio	10.700 U/min
Prestazione motore mola da rettifica	0,37 kW
Giri motore mola da rettifica	4.400 U/min
Ø mola da taglio	100/20 x 1 mm
Ø mola a tazza	100/20 x 50 mm
Ø zona di molatura	1 - 20 mm
Ø min. testa espulsore	≥ 3 mm
Lunghezza del pezzo lettura diretta	370 mm
Lunghezza pezzo max.	460 mm