



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- » Per la lamatura delle viti a testa cilindrica
- » Grado di qualità medio

MATERIALE

» HSS

Contenuto	N°	EUR
M = M3, M4, M5, M6, M8, M10	WZB 318121/Set3-10	< >



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

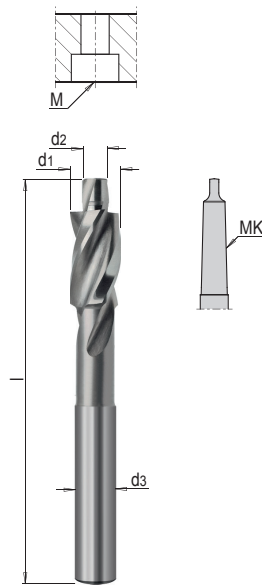
- » Per la lamatura delle viti a testa cilindrica
- » Grado di qualità medio

MATERIALE

» HSS



MK	Z	d3	d2	l	d1	M	N°	EUR
-	3	5	3,4	71	6	M 3	WZB 318121/ 3	< >
-	3	5	4,5	71	8	M 4	WZB 318121/ 4	< >
-	3	8	5,5	80	10	M 5	WZB 318121/ 5	< >
-	3	8	6,6	80	11	M 6	WZB 318121/ 6	< >
-	3	12,5	9	100	15	M 8	WZB 318121/ 8	< >
-	3	12,5	11	100	18	M10	WZB 318121/10	< >
-	3	12,5	13,5	100	20	M12	WZB 318121/12	< >
MK 2	3	-	17,5	192	26	M16	WZB 318121/16	< >
MK 2	3	-	22	204	33	M20	WZB 318121/20	< >
MK 2	3	-	26	204	40	M24	WZB 318121/24	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER LA LAMATURA

WZB 31722 WZB 317226 WZB 318120 WZB 318121 WZB 318122	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	≤ d							
				8	10	15	20	24	26	33	40
				f (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio