



PRODUKTBESCHREIBUNG

» Für Inch Gewinde

MATERIAL

» HSS-E (5% Co), dampfbehandelt



SW	d3	d5	l	l1	GZ ¹⁾	d	Nr.	EUR
5,5	7	8,8	90	18	28	G 1/8"	WZG 34523/1/8	< >
9	11	11,8	100	20	19	G 1/4"	WZG 34523/1/4	< >
9	12	15,25	100	22	19	G 3/8"	WZG 34523/3/8	< >
12	16	19	125	25	14	G 1/2"	WZG 34523/1/2	< >
16	20	24,5	140	28	14	G 3/4"	WZG 34523/3/4	< >
20	25	30,75	160	30	11	G 1"	WZG 34523/ 1	< >

1) GZ: Gänge pro Inch



RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

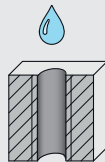
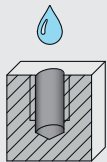
WZG 341112
WZG 34121
WZG 341215
WZG 34221
WZG 34521

WZG 34123
WZG 341235
WZG 34223
WZG 34523

Werkstoff

Festigkeit

Vc¹⁾
m/min.



1.1730	640 N/mm ²	10
1.2083	780 N/mm ²	8
1.2085	1080 N/mm ²	6
1.2162	660 N/mm ²	10
1.2311	1080 N/mm ²	6
1.2312	1080 N/mm ²	6
1.2316	1010 N/mm ²	6
1.2343	780 N/mm ²	10
1.2379	780 N/mm ²	6
1.2767	830 N/mm ²	8
1.2842	775 N/mm ²	10

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)



Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator