

## VLS 175



Syntetyczny smar z PTFE

Szerokie spektrum zastosowania w branży budowy form i narzędzi. Do smarowania i zmniejszenia tarcia w systemie suwakowym, elementach prowadzących, wypychaczy, elementach ślizgowych wszystkich rodzajów. Cząsteczki PTFE nadają elementom prowadzącym doskonałe właściwości ślizgowe. Także w sytuacjach, gdy smar zostaje wyeksploatowany, cząsteczki te przejmują funkcję smarowania (smarowanie awaryjne).

## VLS 175

SYNTEYCZNY SMAR  
Z PTFE

Pojemnik	Zawartość	Jednostka opakowania	N°
Preparat w aerozolu	400ml	1 Sztuk.	VLS 175/ 1/400
Preparat w aerozolu	400ml	12 Sztuk.	VLS 175/12/400

**Korzyści**

- » Temperatura użytkowania do 175°C
- » Wysoka zawartość PTFE
- » Właściwość samoistnego rozprzestrzeniania się
- » Skuteczna ochrona przed ścieraniem
- » Skuteczna ochrona antykorozyjna
- » Dodatek uszlachetniający EP przyczynia się do zachowania właściwości przy bardzo dużych naciskach
- » Stabilny chemicznie

**Opis produktu**

Stabilny chemicznie, w pełni syntetyczny smar o wysokiej zawartości cząsteczek teflonu PTFE. Doskonała odporność na starzenie się i utlenianie oleju na bazie poliolefiny, wzbogaconego dodatkiem uszlachetniającym EP podnoszącym odporność na ścieranie i ochronę antykorozyjną, znacznie wydłuża okres eksploatacji smaru.

**Sposób użycia**

Przed użyciem dobrze wstrząsnąć.  
Nanieść cienką warstwę smaru.

VLS 175	Parametry	Normy
Kolor	żółto - biały	
Maksymalna temperatura (smarowanie olejem)	175°C	
Baza	Poliolefina	
Smar o stałej konsystencji	PTFE	
Gęstość	0,85 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757